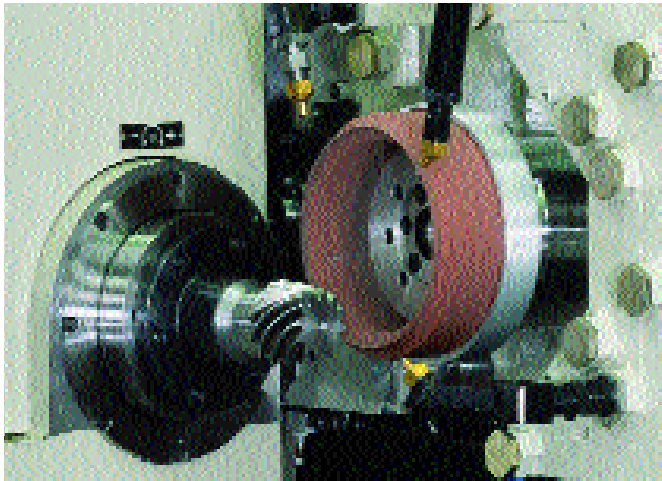


---

**VOGEL**  
Verzahntechnik

Unsere Zahnräder,  
gleich welcher Art,  
werden mit den  
modernsten, programm-  
unterstützten Maschinen  
gefertigt und von  
speziellen Prüfgeräten

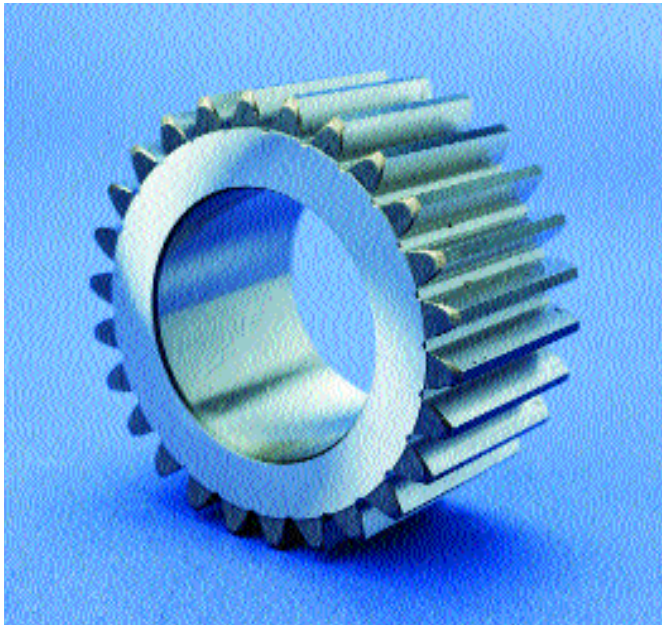
Unsere Maschinen und  
Geräte sind zur  
Erreichung  
größtmöglicher  
Flexibilität und  
Genauigkeit stets auf  
dem neuesten Stand



Wir fertigen nach Ihren  
Zeichnungen, Skizzen  
oder Muster - vom  
Einzelstück bis zur Serie.  
Bei Bedarf oder auf  
Wunsch führen wir auch  
die entsprechenden  
Berechnungen durch.  
Mit Hilfe eines  
modernen,  
leistungsstarken  
Maschinen-parks stellt  
sich unser hoch  
motiviertes  
Mitarbeiterteam  
sämtlichen



**VOGEL**  
Verzahn-technik



Stirnräder  
mit wälzgefrästen und  
gestoßenen Zähnen:  
bis ca. Modul 18,  
max. Durchmesser ca. 1250  
mm,  
Zahnbreite bis max. 580 mm.

Stirnräder  
mit geschliffenen  
Zahnflanken:  
bis Modul 10,  
größter Durchmesser 420  
mm, Zahnbreite max. 350  
mm  
mit Zahnkorrekturen wie  
Höhenballigkeit für höchste



Innenverzahnung  
bis Modul 12,  
max. Durchmesser ca. 1000  
mm,  
Hub = 230 mm gestoßen.

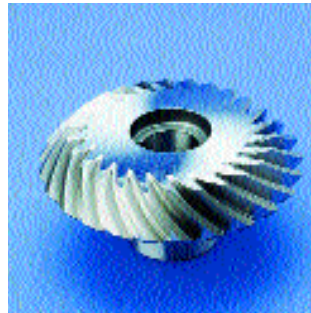
Honen  
Bis zu einem  
Durchmesser von 70 mm,  
max. Länge 250 mm.

Flachschleifen

Außen - Rundschleifen  
Schleiflänge 1000 mm,  
Spitzenhöhe 180 mm

Innen - Rundschleifen  
Spitzenhöhe 180 mm,  
Schleiftiefe 250 mm

Räumen  
Nuten und Profile



Kegelräder  
Geradeverzahnt und gefräst,  
bis Modul 10, bis zu einem  
max. Durchmesser von 600  
mm.

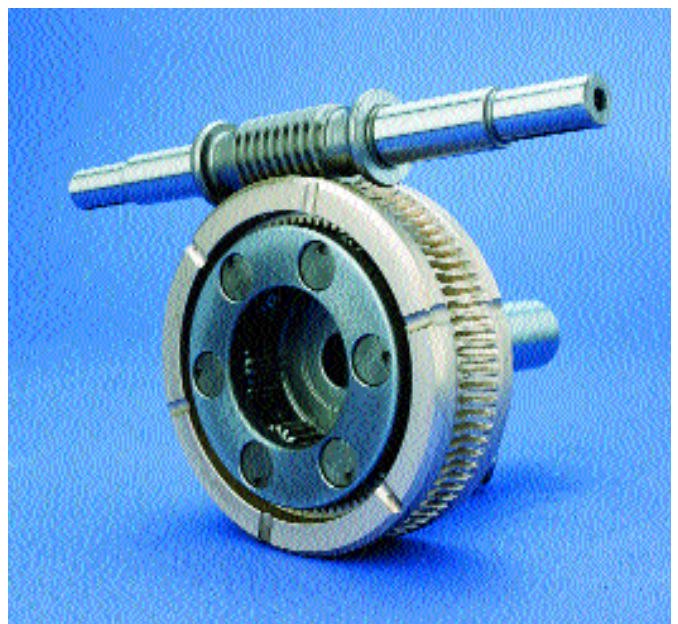
Spiralverzahnt,  
gefräst und geläppt,  
bis Modul 8 und bis zu einem  
Durchmesser von 600 mm.



Spiralverzahnt und  
geschliffen bis Modul 8,

Schneckenräder  
bis Modul 12 und einem  
Durchmesser von 1250 mm.  
Wir haben eine große  
Auswahl an  
Schneckenradwälzfräsern  
am Lager.

Schnecken und Gewinde  
Rollen, fräsen und schleifen  
bis Modul 12 und zu einem  
Durchmesser von 250 mm,  
Schleiflänge 500 mm.





Evolventen-Prüfgerät  
 Mahr 891 S  
 Höfler Typ ZW, Ø 630 mm  
 Klingenberg PNC 65

Ständig sich ändernde Produktionsprozesse sowie immer neue zu bearbeitende Materialien sind für uns eine Herausforderung. So werden in Zusammenarbeit mit den Maschinenherstellern immer neue Verzahnstechniken entwickelt. Moderne Fertigungstechniken mit hoher Kapazität und optimalen Produktionsabläufen garantieren unseren Kunden kürzeste Lieferzeit,

Unsere Produkte sind erhaltlich für höchste Anforderungen und in größter Variantenvielfalt, maßgeschneidert für Ihre Ansprüche. Einsatzgebiete in der

